

UNISIGN 体验

@工作中



服务 - 升级 案例分析



应用

加工林业和农业机械大型零件

材料

钢

用户

FORS MW, 爱沙尼亚

机床型号

UNI-PORT6000

优点

- 提升质量、效率和准确性
- 升级后, 整个项目时间减少了25%
- 高质量的本地服务和支持
- 快速响应时间

荷兰潘宁根市 (Panningen)
电话: +31 (0)77 307 37 77
sales@unisign.com
www.unisign.com

增加加工头可提高林业机械的生产效率

关于我们的客户

当Leif Fors于1992年创立公司时, 他无法预见Fors MW会发展成为欧洲最大的林业和农业机械生产设施之一。这家瑞典家族企业总部位于爱沙尼亚。自2015年创始人去世以来, 他的女儿Ulrica Fors一直掌舵。

FORS MW生产林业拖车、起重机和农业机械, 其中大部分生产在Saue的主要工厂进行。该地点拥有一个完整的生产设施, 用于设计、制造和组装。如今, FORS MW在全球拥有250家经销商, 在国际范围内代表公司。

自2019年以来, 该家族企业一直在使用Unisign数控机床。UNI-PORT6000加工拖车、起重机和机器的大型部件, 在生产过程中起着至关重要的作用。2023年11月, CNC机床获得了额外的加工头, 提高

了机床的速度和可靠性。

可靠的本地服务

2019年, FORS MW旨在提高生产流程的效率, 同时提高产品质量。事实证明, UNI-PORT6000是理想的选择。FORS MW的首席生产工程师Henry Lepik表示: “有了UNI-PORT6000, 我们的生产过程实现了重大飞跃。”

“我们选择Unisign是因为其他爱沙尼亚用户推荐了这种类型的Unisign机床及其服务。至关重要, 我们知道我们可以依靠出色的本地支持。虽然Unisign总部位于荷兰, 但他们通过一家在该地区代表他们的中介公司 (Nordcity) 在爱沙尼亚拥有强大的支持和服务团队。本地服务对我们来说至关重要, 因为与让服务团队从另一个国家飞来相比, 它可以确保更快的响应时间。”



www.unisign.com

 **unisign**
machine tools



完美贴合

FORS MW最初只订购了带有万能加工头的全方位数控机床。几年后，他们发现增加一个额外的直角头可以进一步提高他们的生产能力。Lepik解释说：“万能头表现良好，但直角头更适合我们的需求。新的加工头以90度角运行，非常适合我们主要的侧面加工操作。它还消除了额外轴上旋转的需要，节省了我们的时间。有了新头，我们的整体加工时间减少了25%。”

新的直角头不仅运行速度更快，而且精度更高。Lepik补充道：“直角头比万能头更精确。我们每天早上都会验证加工头的对齐情况，它始终符合我们的公差。”

不停止交付

双头操作可降低停机风险。如果一个头遇到问题，生产将无缝地继续使用另一个头。Lepik说：“这样的事件很少见。但当它们确实发生时，我们只需切换到另一个头，从我们停止的地方继续，并保持我们的产品交付时间表。”

当天继续工作

最近，由于储物箱放置不当，新加工头发生碰撞事故。Lepik解释说：“这是一个无法预料的情况。我们的团队和Unisign都措手不及，但Unisign很快找到了根本原因。他们调整了PLC程序，以防止机床向储物箱移动太远。我们能够在当天恢复运行。”

卓越的服务

当Lepik需要帮助时，他会在一天内收到回复。他说：“我通常与Unisign在爱沙尼亚的合作伙伴联络。他们代表我们与Unisign沟通，并迅速为我们提供解决方案。根据我的经验，他们的服务非常出色——他们始终如一地解决了我们所有的问题。由于Unisign在公司内部制造所有机床，他们对自己的产品有深入的了解。他们知识渊博，对我们的询问反应迅速。”

