

UNISIGN EXPERIENCE



Hubmastprofilen | Anwendungen



Wie man die Bearbeitung von
Hubmastprofilen mit der UNIMAST
von Unisign erheblich verbessern kann »

» Wie man die Bearbeitung von Hubmastprofilen mit der UNIMAST von Unisign erheblich verbessern kann

Bei der Herstellung eines Gabelstaplers spielt die Bearbeitung von Profilen für den Teleskophubmast eine entscheidende Rolle. Unisign hat eine spezielle CNC-Maschine entwickelt, mit der Sie diesen Verfahrensschritt überzeugend umsetzen. Immer mehr Gabelstaplerhersteller bearbeiten ihre Profile auf unserer UNIMAST. Denn wir wissen genau, dass es bei einer solchen Maschine auf eine hohe Verfügbarkeit ankommt. Uns ist allerdings auch klar, dass es um mehr geht. Dieses vertikale CNC-Bearbeitungszentrum bietet Ihnen größtmögliche Produktivität, Flexibilität, Sicherheit sowie Bediener- und Programmierfreundlichkeit.

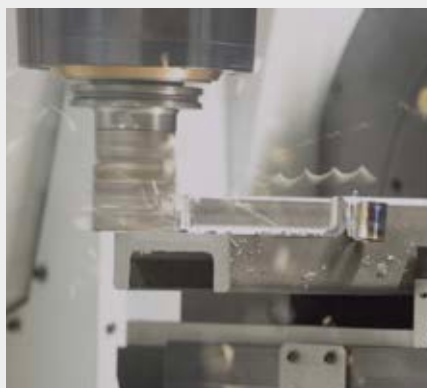
Seit den 1990er Jahren haben wir in Bezug auf die Bearbeitung von Profilen für Teleskophubmäste umfangreiche Erkenntnisse gesammelt. Diese Erkenntnisse haben wir in einer CNC-Sondermaschine umgesetzt: unsere UNIMAST. Auf dieser Maschine bearbeiten Sie paarweise die 4 oder 6 Profile, die üblicherweise für einen kompletten Hubmast benötigt werden.

Paarweise Bearbeitung

Die gewalzten Stahlprofile werden paarweise in unsere CNC-Maschine eingeführt. Wie beim definitiven Einsatz im Hubmast werden sie zueinander gespiegelt auf der doppelt ausgeführten, NC gesteuerten Wendeeinheit aufgespannt. Man kann sie somit in einem einzigen Vorgang bearbeiten.

Hohe Flexibilität

Unisign ist mit den Herausforderungen bei der Herstellung von Gabelstaplern gut vertraut. U-, I- und andere Profile mit unterschiedlichen Querschnitten und sehr unterschiedlichen Längen sollen in Ihrem Fertigungsprozess schnell und effizient bearbeitet werden. Auf unserer UNIMAST können Sie Stahlprofile mit einer Länge von 1 bis 8 Metern verarbeiten und für die Bohr- und Fräsbearbeitung an allen vier Längsseiten rotieren. Der Wechsel von Profiltypen und entsprechenden Fertigungsprogrammen erfolgt vollautomatisch. So umfassend Ihr



Produktangebot auch ist und so vielfältig die Profile auch sein mögen: Sie bearbeiten sie auf einer einzigen Maschine.

Sicherer Arbeitsplatz

Wenn Sie in Ihrem Fertigungsprozess eine UNIMAST einsetzen, ändert sich

auch bei der Sicherheit vieles. Mit dieser CNC-Maschine beschränken Sie manuelle Eingriffe auf ein Mindestmaß. So verringern Sie nicht nur die Risiken, sondern auch die Fehlerwahrscheinlichkeit. Außerdem befinden sich Ihre Mitarbeiter jederzeit in sicherem Abstand und bleiben völlig geschützt vom Bearbeitungsprozess.

Für Ihren Bediener wird die Arbeit weniger aufwendig. Er legt die Profile auf die Eingabeposition oder die Profile werden automatisch aus dem Lager zugeführt. Anschließend wird der Strichcode oder ein anderer Code der Profile gescannt. Das entsprechende Bearbeitungsprogramm wird geladen und die Maschine stellt sich automatisch auf das Produkt ein. Danach beginnt die Bearbeitung des Profilpaares.



unserem Produktionsstandort Panningen ein, der weniger als eine Autostunde von Düsseldorf sowie verschiedenen Flughäfen entfernt ist.

Produktionsbegleitung und Werksunterstützung

Wenn Sie eine UNIMAST anschaffen, haben Sie selbstverständlich Anspruch auf den besten Service und Support. Wir teilen unser Wissen mit Ihnen und sind für Sie da, wenn Sie einen Partner brauchen, der mitdenkt und mitschaut. Im Falle einer Störung leisten wir direkte Werksunterstützung. Bei Unisign bedeutet das, dass immer Mitarbeiter zur Stelle sind, die Ihnen helfen können. Die von uns entsandten Servicetechniker verfügen über das nötige Fachwissen zu Ihrem CNC-Bearbeitungszentrum. Wenn Sie uns anrufen, können Sie damit rechnen, dass Ihr Gesprächspartner die Maschine in- und auswendig kennt.

Alles aus einer Hand

90 % der Technik und Teile unserer CNC-Maschinen produzieren wir hausintern. Dies gilt übrigens auch für alle Stadien, die unsere Produkte durchlaufen. Von der technischen Planung und Konstruktion bis zur Montage und Installation: Wir leisten alles mit eigenen Mitarbeitern. Somit kennen wir nicht nur unsere Maschinen in- und auswendig, sondern sind dadurch auch unabhängig von Dritten und haben die wichtigsten Teile jederzeit für Sie auf Lager.

Nach der Bearbeitung werden die Profile auf der Ausgabeposition abgelegt. Von dort gelangen sie in den weiteren Fertigungsprozess, in vielen Fällen zu den Schweißrobotern.

der Ein- und Ausgabe sowie der Durchführung der verschiedenen, zu bearbeitenden Profile ist ganz leicht. Wir haben dafür eine spezielle Funktion entwickelt, mit der Sie diesen Prozess mit nur einem Programmiervorgang erledigen. Selbstverständlich schulen wir dafür auch Ihre Mitarbeiter. Standardmäßig bieten wir drei Schulungen an: Programmierung, Wartung und Bedienung.

Garantierte Zykluszeiten

Selbstverständlich möchten Sie vorab wissen, zu welchen Leistungen unsere Maschine in der Lage ist. Mit einer umfassenden Zeitstudie zeigen wir Ihnen das gerne auf. Die Zykluszeit, die wir für die Bearbeitung eines kompletten Profilsatzes für einen Hubmast benötigen, ist auch die Zeit, die Sie erreichen werden. Diese Garantie geben wir Ihnen. Wir laden Sie gerne zu einem Unternehmensbesuch an

Die Vorteile der UNIMAST

- Hohe Maschinenverfügbarkeit: wenig Stillstand
- Hohe Flexibilität: paarweise Bearbeitung aller Profile auf einer Maschine
- Bedienerfreundlich
- Einfache Programmierung
- Sicheres Arbeitsumfeld für Ihre Bediener
- Völlig abgestimmt auf Ihren Materialfluss

Abgestimmt auf Ihren Materialfluss

Woher kommen die Profile und wohin sollen sie? Ihr Materialfluss ist für uns ein Faktor, auf den wir unsere CNC-Maschine perfekt abstimmen. Unser Konzept ist völlig flexibel und lässt alle möglichen Varianten bei der Ein- und Ausgabe zu. Nennen Sie uns vorab Ihre Wünsche. Dann stimmen wir unsere Konfiguration darauf ab.

Einfache Programmierung

Unsere UNIMAST ist besonders bedienerfreundlich. Die Programmierung



Die CNG-Maschine für Hubmastprofile



UNIMAST

Die UNIMAST ist ein vertikales CNC-Bearbeitungszentrum, das speziell für die Bearbeitung von Hubmastprofilen entwickelt wurde. Standardmäßig verfügt die Maschine in dieser Ausführung über einer doppelt ausgeführten NC-Wendeeinheit. Der Arbeitsbereich der UNIMAST ist voll und ganz auf die

Bearbeitung von Hubmastprofilen abgestimmt. Längen von bis zu 8 Meter und sogar noch mehr sind nicht ausgeschlossen. Die Maschine besitzt ein zweistufiges Getriebe für den Antrieb der Bohr- und Frässpindel. Die Zerspanungsleistung der UNIMAST ist dadurch enorm.



Ausführliche Produktinformationen über unsere UNIMAST finden Sie auf unserer Website www.unisign.com.

Haben Sie spezielle Fragen über den Einsatz der UNIMAST zur Bearbeitung von Hubmastprofilen? Bitte wenden Sie sich an John Kempen: Tel. +31-77-307 37 77.

UNISIGN EXPERIENCE:

HUBMASTPROFILEN

Produkte

Mehrseitige Bearbeitung und automatische Übertragung von Profilen

Material

Gewalzten Stahlprofilen

Vorteile für Sie

- Hohe Maschinenverfügbarkeit: wenig Stillstand
- Hohe Flexibilität: paarweise Bearbeitung aller Profile auf einer Maschine
- Bedienerfreundlich
- Einfache Programmierung
- Sicheres Arbeitsumfeld für Ihre Bediener
- Völlig abgestimmt auf Ihren Materialfluss



Unisign Besucheranschrift

Industrieterrein 36
5981 NK Panningen
Niederlande
Tel.: +31 (0)77 307 37 77
sales@unisign.com
www.unisign.com